

**Pick Up** 焼付型高膜厚下地塗料  
 斎藤塗料  
**HM-60プライマー**

- 1回塗りで高膜厚 (80~100μm) が得られ、タレ、ワキがない
- 上塗の吸込みが少ない
- 優れた耐食性

**Pick Up** のりタイプの万能プライマー  
 染めQテクノロジー  
**ミツチャクロン マルチ**

ペーパー研ぎが不要!  
 黄変しにくい!  
 クロム等有害重金属類は一切不使用

**Pick Up** マスキングテープ 強度アップ!  
 安価で高粘着! 逆さ吹きが可能なので、低い場所での作業が容易

悪素地への密着性アップ! 紫外線による変色が少ない!

中島商会 テーププライマー デラックス 中島商会 テーププライマー 塗装用

**Pick Up** PPG エンバイロクロン PCMM70101J  
 高耐食性ジンクリッチ粉体塗料

塩水噴霧試験 **4000** 時間クリア!

美しさと耐久性を兼ね備えた  
 エポキシ系樹脂粉体塗料

**Pick Up** 次世代前処理剤  
 日本ペイントサーフェミカルス  
**サーフコート1706**

リン酸亜鉛化成処理に代わる、  
 塗装下地の水性コーティング剤 (非反応型)

従来リン酸亜鉛処理工程  
 予備脱脂 脱脂 水洗 水洗 表面調整 約40℃x2分 リン酸亜鉛化成処理 水洗 水洗 純水洗 乾燥

サーフコート1706処理工程  
 予備脱脂 脱脂 水洗 水洗 温調フリーx数秒 サーフコート1706 乾燥

処理時間・工程の短縮

**Pick Up** プライマーの除去!  
 金属等に付着したプライマー、塗料等の樹脂成分による汚れ、粘着テープ等の残りの除去に

オート化学工業  
**オートン クリアール**

完全に固まったプライマーにも対応!

**Pick Up** スチールペイント (容器のみ)  
 アルトン

好きな色を詰め替えて  
 タッチアップできる容器!  
 プライマーにも使えて便利!

カタログ掲載商品取扱店舗

塗装用

# プロイマ

特集

**前処理**

コンテック Hydrangea ブラックライト  
 塗装する前の異物検査や紫外線を用いた特殊検査に小型で軽量! 携帯性抜群! 見えないゴミ見える化

オートビジネス サンマイトペーパー  
 耐久性・研削力・カラム防止、サンディングに求められる性能を満たした研磨材

中島商会 NSウエス  
 洗濯済みなので、細かい繊維くずが出にくい! 吸水力・脱脂力が抜群!

鈴木油脂工業 ストロングパワークリーン(エコ)  
 環境に優しい機械洗浄剤 ムースタイプで使用しやすい!

埼玉精機 U-71チップサンダー  
 手作業でしかできなかった狭い箇所の研磨に! 指先の感覚で楽に、すばやく研磨できる小型軽量で、しかも低振動

中島商会 プライマーを塗る前に

**CASE STUDY** 車のバンパーは静電気でゴミやホコリが  
 とても付着しやすいため、**塗装不良率が高い**...

**「静電サラリC」で問題解決!**

大手車メーカー・樹脂塗装工場大人気!

「静電サラリC」は塗装前処理専用の帯電防止剤。  
 いつものワイプ作業をすれば  
 塗装するまでずっと帯電防止効果を発揮する。  
 そして、ゴミブツが激減!

アースクリーンテクノ 静電サラリC

新規登録

**ナカシマメルマガキャンペーン**

# 万能プライマー! 密着性・速乾性抜群!

日本ペイント・インダストリアルコーティングス

**人気 No.1** **パワーバインドTK**

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ 特化則対応

- 厚膜タイプ、最大50μm
- 粉体塗料の下塗りにも使用可能
- 優れた防食力
- 作業性が良好でタレが発生しにくい

適用下地 鉄、鋳物、電気亜鉛めっき鋼板、溶融亜鉛めっき鋼板、アルミ合金、ステンレス、銅等

作業性 常温乾燥 20℃/5~20分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

関西ペイント

**メタルグリップ/EX/ECO**

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応

- 粉体塗料の下塗りにも使用可能
- 優れた防錆性
- 焼付・常温乾燥兼用
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能

適用下地 鉄、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板、アルミ、黒皮鋼板等

作業性 常温乾燥 20℃/5~10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

齋藤塗料

**SPラッカープライマー**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた防錆性

適用下地 鉄等金属

作業性 常温乾燥 25℃/10~20分

塗装方法 刷毛、ローラー、エアースプレー、エアレス

齋藤塗料

**サイクロン999プライマー**

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ REACH規制対応 RoHS指令対応

- 調色可能(色相に制限あり)
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能
- 焼付・常温乾燥兼用

適用下地 鉄、電気亜鉛メッキ、溶融亜鉛メッキ、真鍮、ステンレス、マグネシウム合金(処理あり)、銅、ガラス、黒皮鉄板等

作業性 常温乾燥 20℃/15分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電エア霧化

ロックペイント

**ロックホールド**

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた耐食性
- 鉛・クロムフリー
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能

適用下地 各種鋼板、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス、アルミニウム板等

作業性 常温乾燥 20℃/10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

環境保全! 下上兼用塗料

日本ペイント

**ハイポダブルガードシリーズ**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 厚膜タイプ、最大60μm
- 鉛・クロムフリー
- 旧塗膜適性に優れている
- 下塗の防食性、付着性と上塗の耐候性機能を併せ持っている

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/16時間

塗装方法 刷毛、ローラー、スプレー

# JPMS28 適合品 一液型変性エポキシ樹脂さび止めペイント

建築物の鉄部・扉等に最適!

日本塗料工業会規格 「鉛廃絶に向かって、JIS K 5629(鉛酸カルシウムさび止めペイント)からJPMS28に移行しています」

大日本塗料

**コスモレックスサッシ用プライマー**

特長 **人気 No.1** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性
- 鉛・クロムフリー
- 粉体塗料の下塗りにも使用可能

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 20℃/5~20分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電塗装

補修 シントーファミリー

**プライマーJPMS28スプレー**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー

適用下地 鉄、亜鉛めっき等

作業性 常温乾燥 23℃/20分

塗装方法 エアゾールタイプ

ロックペイント

**SDエポプライマー**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー

適用下地 亜鉛メッキ鋼板、クロメート処理鋼板、ノンクロメート処理鋼板等

作業性 常温乾燥 20℃/10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電エア

日本ペイント・インダストリアルコーティングス

**ユニエポック60プライマー**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー
- 厚塗り作業性が良く、平滑性の良い仕上がり肌が得られる

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/5~10分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電エア

# 粉体塗料下塗り用プライマー

アルミ・ステンレス等に最適!

2コート 1ベーク

人気 No.1 ナトコ

**スタークEプライマー1液速乾α**

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応 PRTR対応 特化則対応

- 優れた付着性
- 優れた防食力

適用下地 鉄鋼板、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 20℃/30分

塗装方法 刷毛、ローラー、エアースプレー、エアレス、静電塗装

染めQテクノロジー

**ミッチャクロンBK・X**

特長

- ペーパー研ぎ不要で作業性抜群!
- 優れた付着性
- 幅広い塗装方法に対応!(焼付け塗装、常温乾燥、ウェット・オン・ウェット)

適用下地 アルミニウム、銅、スチール、電気亜鉛メッキ等

作業性 常温乾燥 20℃/5分

塗装方法 刷毛、ローラー、スプレー

久保孝ペイント

**エッジプライマーECO**

特長 特化則対応

- エッジ部、平面部への防錆力に優れる

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき鋼板、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/10分

塗装方法 エアースプレー

ソーラー

**ソーラープライマー**

特長

- 優れた付着性

適用下地 鉄、ステンレス、アルミ、プラスチック等

作業性 常温乾燥 20℃/15分

塗装方法 エアースプレー

