

Pick Up 焼付型高膜厚下地塗料
 斎藤塗料
HM-60プライマー

- 1回塗りで高膜厚 (80~100 μ m) が得られ、タレ、ワキがない
- 上塗の吸込みが少ない
- 優れた耐食性

Pick Up のりタイプの万能プライマー
 染めQテクノロジー
ミツチャクロン マルチ

ペーパー研ぎが不要!
 黄変しにくい!
 クロム等有害重金属類は一切不使用

Pick Up マスキングテープ 強度アップ!
 安価で高粘着! 逆さ吹きが可能なので、低い場所での作業が容易

悪素地への密着性アップ! 紫外線による変色が少ない!

中島商会 テーププライマー デラックス 中島商会 テーププライマー 塗装用

Pick Up PPG エンバイロクロン PCMM70101J
 高耐食性ジンクリッチ粉体塗料

塩水噴霧試験 **4000** 時間クリア!

美しさと耐久性を兼ね備えた
 エポキシ系樹脂粉体塗料

Pick Up 次世代前処理剤
 日本ペイントサーフェミカルス
サーフコート1706

リン酸亜鉛化成処理に代わる、
 塗装下地の水性コーティング剤 (非反応型)

従来リン酸亜鉛処理工程
 予備脱脂 脱脂 水洗 水洗 表面調整 約40℃x2分 リン酸亜鉛化成処理 水洗 水洗 純水洗 乾燥

サーフコート1706処理工程
 予備脱脂 脱脂 水洗 水洗 温調フリーx数秒 サーフコート1706 乾燥

処理時間・工程の短縮

Pick Up プライマーの除去!
 金属等に付着したプライマー、塗料等の樹脂成分による汚れ、粘着テープ等の残りの除去に

オート化学工業
オートン クリアール

完全に固まったプライマーにも対応!

Pick Up スチールペイント (容器のみ)
 アルトン

好きな色を詰め替えて
 タッチアップできる容器!
 プライマーにも使えて便利!

カタログ掲載商品取扱店舗

塗装用 **プライマー** 特集

前処理

コンテック Hydrangea ブラックライト
 塗装する前の異物検査や紫外線を用いた特殊検査に小型で軽量! 携帯性抜群! 見えないゴミ見える化

オートビジネス サンマイトペーパー
 耐久性・研削力・カラミ防止、サンディングに求められる性能を満たした研磨材

中島商会 NSウエス
 洗濯済みなので、細かい繊維くずが出にくい! 吸水力・脱脂力が抜群!

鈴木油脂工業 ストロングパワークリーン(エコ)
 環境に優しい機械洗浄剤 ムースタイプで使用しやすい!

埼玉精機 U-71チップサンダー
 手作業でしかできなかった狭い箇所の研磨に! 指先の感覚で楽に、すばやく研磨できる小型軽量で、しかも低振動

CASE STUDY 車のバンパーは静電気でゴミやホコリが
 とても付着しやすいため、**塗装不良率が高い**...

「静電サラリC」で問題解決!

大手車メーカー・樹脂塗装工場 **大人気!**

「静電サラリC」は塗装前処理専用の帯電防止剤。
 いつものワイプ作業をすれば
 塗装するまでずっと帯電防止効果を発揮する。
 そして、ゴミブツが激減!

アースクリーンテクノ 静電サラリC

新規登録

ナカシマメルマガキャンペーン

万能プライマー! 密着性・速乾性抜群!

日本ペイント・インダストリアルコーティングス

人気 No.1 **パワーバインドTK**

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ 特化則対応

- 厚膜タイプ、最大50μm
- 粉体塗料の下塗りにも使用可能
- 優れた防食力
- 作業性が良好でタレが発生しにくい

適用下地 鉄、鋳物、電気亜鉛めっき鋼板、溶融亜鉛めっき鋼板、アルミ合金、ステンレス、銅等

作業性 常温乾燥 20℃/5~20分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

関西ペイント

メタルグリップ/EX/ECO

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応

- 粉体塗料の下塗りにも使用可能
- 優れた防錆性
- 焼付・常温乾燥兼用
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能

適用下地 鉄、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板、アルミ、黒皮鋼板等

作業性 常温乾燥 20℃/5~10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

齋藤塗料

SPラッカープライマー

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた防錆性

適用下地 鉄等金属

作業性 常温乾燥 25℃/10~20分

塗装方法 刷毛、ローラー、エアースプレー、エアレス

齋藤塗料

サイクロン999プライマー

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ REACH規制対応 RoHS指令対応

- 調色可能(色相に制限あり)
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能
- 焼付・常温乾燥兼用

適用下地 鉄、電気亜鉛メッキ、溶融亜鉛メッキ、真鍮、ステンレス、マグネシウム合金(処理あり)、銅、ガラス、黒皮鉄板等

作業性 常温乾燥 20℃/15分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電エア霧化

ロックペイント

ロックホールド

特長 **建機に最適** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた耐食性
- 鉛・クロムフリー
- ウェット・オン・ウェットで塗装が可能

適用下地 各種鋼板、亜鉛メッキ鋼板、ステンレス、アルミニウム板等

作業性 常温乾燥 20℃/10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電塗装

環境保全! 下上兼用塗料

日本ペイント

ハイポダブルガードシリーズ

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 厚膜タイプ、最大60μm
- 鉛・クロムフリー
- 旧塗膜適性に優れている
- 下塗の防食性、付着性と上塗の耐候性機能を併せ持っている

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/16時間

塗装方法 刷毛、ローラー、スプレー

JPMS28 適合品 一液型変性エポキシ樹脂さび止めペイント

建築物の鉄部・扉等に最適!

日本塗料工業会規格 「鉛廃絶に向かって、JIS K 5629(鉛酸カルシウムさび止めペイント)からJPMS28に移行しています」

大日本塗料

コスモレックスサッシ用プライマー

特長 **人気 No.1** ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性
- 鉛・クロムフリー
- 粉体塗料の下塗りにも使用可能

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 20℃/5~20分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電塗装

補修 シントーファミリー

プライマーJPMS28スプレー

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー

適用下地 鉄、亜鉛めっき等

作業性 常温乾燥 23℃/20分

塗装方法 エアゾールタイプ

ロックペイント

SDエポプライマー

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー

適用下地 亜鉛メッキ鋼板、クロメート処理鋼板、ノンクロメート処理鋼板等

作業性 常温乾燥 20℃/10分

塗装方法 エアースプレー、エアレス、静電エア

日本ペイント・インダストリアルコーティングス

ユニエポック60プライマー

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★

- 優れた付着性、防錆力
- 鉛・クロムフリー
- 厚塗り作業性が良く、平滑性の良い仕上がり肌を得られる

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/5~10分

塗装方法 刷毛、エアースプレー、エアレス、静電エア

粉体塗料下塗り用プライマー

アルミ・ステンレス等に最適!

2コート 1ベーク

人気 No.1 ナトコ

スタークEプライマー1液速乾α

特長 ホルムアルデヒド放散等級 F★★★★ RoHS指令対応 PRTR対応 特化則対応

- 優れた付着性
- 優れた防食力

適用下地 鉄鋼板、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 20℃/30分

塗装方法 刷毛、ローラー、エアースプレー、エアレス、静電塗装

染めQテクノロジー

ミツチャクロンBK・X

特長

- ペーパー研ぎ不要で作業性抜群!
- 優れた付着性
- 幅広い塗装方法に対応!(焼付け塗装、常温乾燥、ウェット・オン・ウェット)

適用下地 アルミニウム、銅、スチール、電気亜鉛メッキ等

作業性 常温乾燥 20℃/5分

塗装方法 刷毛、ローラー、スプレー

久保孝ペイント

エッジプライマーECO

特長 特化則対応

- エッジ部、平面部への防錆力に優れる

適用下地 鉄、電気亜鉛めっき鋼板、ステンレス、アルミ等

作業性 常温乾燥 23℃/10分

塗装方法 エアースプレー

ソーラー

ソーラープライマー

特長

- 優れた付着性

適用下地 鉄、ステンレス、アルミ、プラスチック等

作業性 常温乾燥 20℃/15分

塗装方法 エアースプレー

