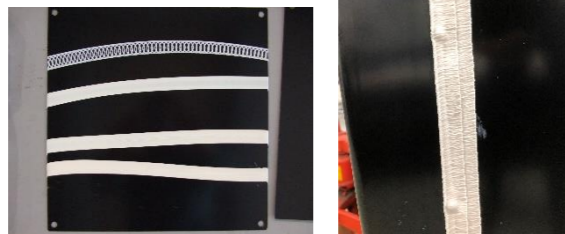


改善事例 職人作業のシーリングを自動化

背景 職人的なシーリング作業の技術継承者がなかなかいない...

生産ラインでのシーリング作業は職人的なテクニックを有しており、なかなか後継者が出来ない。メーカーからの精度要求も高く、困っている。



解決法 自動ガン&ロボット&カメラセンサーを使用し、シーリングを自動化に!

汎用ロボットに、スワールガンを持たせて自動塗布。定流量装置(PCF)も併用し、一定のシーリング幅と塗布量を確保。圧力をかけて塗布するため、隙間にも入り込み防水性能もアップ。ステレオカメラセンサーとロボットを同期させることにより、製品の選別と製品の固定ズレを検知し、製品がズレたまま正規の位置にシーリングする事が出来た。作業者の製品投入ミスもカメラで検知し、生産システムとの連動も可能になった。



清潔なチップで整然と一定の循環ループ・パターンを塗布できる。拡張性シーラ、熱硬化性エポキシ、PVC プラスチゾルなど、ほとんどのシーラントに対応している。

グラコ
PRECISION SWIRL

精密連続フロー計量・吐出システム。シーラントと接着剤のディスペンスに精密な定流量を提供!



グラコ
PCF



高出力・高回転小型モータの採用等により、最高速度・加速度が大幅に向上!

川崎重工業
シーリングロボット

取扱店舗

最適な商品またはソリューションを提案できます! お気軽にご相談してください!



※この情報は2024年2月27日現在の情報です。仕様、価格などは予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。



2024

工場内の自動化特集

投入簡単な自動化カスタマイズは導入簡単!

容器をセットし、簡単なボタン操作をするだけで、誰でもラクラク投入作業ができる。コンパクト設計で狭小スペースにも設置可能! インバーションシリーズは荷重ごとにタイプが分かれていて、最大170kgのタイプもある。また粉体や粒体を残さず投入するための振動フィーダー付タイプなど、バリエーションが豊富!

容器のセットも操作も簡単。投入作業の自動化で、省力化・省人化を実現する。



京町産業車輛
KSK エコノミーインバーションリフト



株式会社中島商会 〒700-0904 岡山県岡山市北区柳町2丁目2-23
TEL:(代表)086-232-2711/FAX:(代表)086-225-6489 <https://www.nakashima-shokai.co.jp>



中島商会メルマガ登録していただくと最新商品や対策商品情報をメールでお届けします!



ナカシマ
メルマガ
キャンペーン

**人的なチェックミス回避！
コンベア上で自動計量！**

重量や容積の大きな計量物を高速で正確に判定処理を行うローラーコンベア式チェックスケール！
ローラーコンベアのライン上に設置すれば、自動で製品を計量してくれる。人の手を介さないでヒューマンエラーの心配がなく、製品を流しながら計量できるので効率的！検査記録をデジタル保存できるのも特徴。自動的に重量や日付が記録され、USBメモリを使ってデータの取り出しも可能！

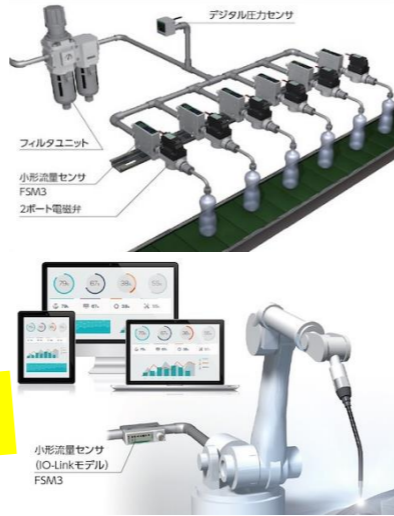


エー・アンド・デイ

ローラー式ウェイトチェッカ SETモデル ひょう量31kg

**測定対象なんと5気体！
高精度と速応答にご期待！**

ガスが通る管路に設置し、1分などの単位時間ごとに移動したガス量を測定する気体用流量センサー！容量製品の漏れ検査や、エア設備のエア消費量の管理、溶接工程における混合ガスの流量管理などを目的に使われる装置である。また、設置の際に本来は必要となる直管部が不要で本体にエルボなどを直接接続できるため、狭いスペースでの設置や装置への組み込みが容易となった。



工場内エア消費量管理に
溶接工程向け混合ガス流量管理に



CKD

小型流量センサ ラピフロー

**スマホでも観察OK！
熱・温度情報の管理も簡単！**

検知した温度を色で可視化し、温度分布を画像で視覚的にとらえられる。たとえば、電気機器や機械などの動作不良は、熱の発生が原因であることが多いが、その不具合が起きている箇所を特定するには、非常に多くの工数や時間がかかる。しかし、サーモグラフィーなら、高温になっている箇所が一目瞭然。正確かつスピーディーに対応できるのだ。WiFi環境がない現場でも、WiFi Directによりスマホと接続できて便利。現場と離れた場所からでも観察OK。画面表示は、可視画像のみ、熱画像のみに加え、可視画像と熱画像を重ね合わせたモードでも見られるので、確認が簡単だ。また、専用の解析ソフトウェアを使用すると、撮影した画像をPCに取り込み、撮影後も詳細な解析ができるうえ、簡単にレポート作成できる機能も。測定可能温度の範囲は、マイナス20度～550度までと広く、高温の熱解析にも十分に対応。



カスタム

サーモキャプチャーHR

バリ取りの自動化簡単にするなら「でばりん」で！

開発のポイントは、安定したバリ取りを実現するスムーズなストロークと高剛性ボディに加え、さまざまなバリに対応できるように設計されたテンション調整機構。また、高速回転でもワークの凸凹にスムーズに追従する構造なので、高効率かつ高品質なバリ取りが実現する。

ワーク材質やバリ取り量に応じて、付属品を交換することで調整可能！
最高回転速度15000min-1で高効率！



ホルダ軸方向に収縮機能を内蔵。均一で滑らかなバリ取り、面取り仕上げが可能。



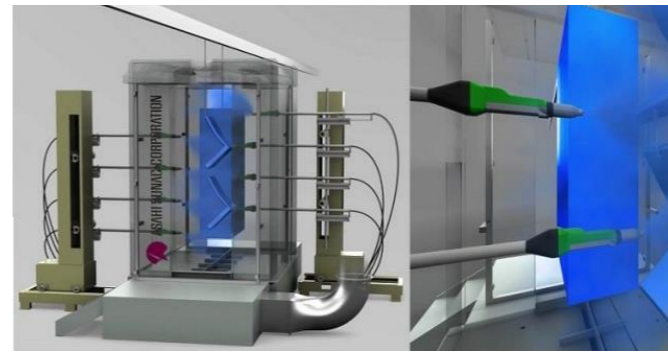
動画紹介

ムラキ

自動機用バリ取りホルダ
でばりんMC表

塗装作業者の負担軽減と塗料使用量の削減を実現する新粉体塗装システム！

3次元ワーク形状データに基づき、最適な塗装距離を自動算出し、ガン位置の最適化を図ることにより、極めて高度な自動塗装を実現！
被塗物の凹凸形状に対し適正な塗装距離を保つことが可能となり、3D形状の自動認識機能により事前の塗装データの登録作業が不要となった。
また、凹凸形状の被塗物でも最適な塗装距離を確保できるため均一な膜厚分布の塗装ができる。
これにより補正作業工数の削減による「省人化」や、ティーチングレス自動塗装による「生産性向上」が実現可能となった。



旭サナック

3D形状認識機能搭載新世代型粉体塗装システム

**シナジーマードで条件に適した出力電圧・電流を自動設定！
溶接の種類選ばず時短も品質向上も！**

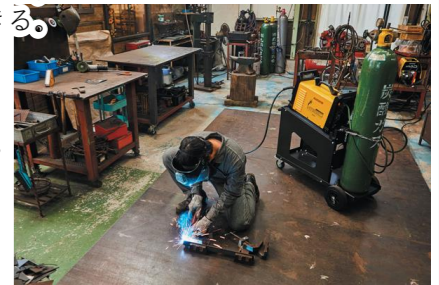
100V/200V兼用インバータ半自動溶接機
一番の特長は、シナジーマードと呼ばれる機能を搭載していること。溶接方式や使用する材料のワイヤー径、溶接したい対象物の板厚を選択入力するだけで、条件に適した出力電圧・電流が自動設定される。もし、設定された条件が合わない場合は微調整もできる。

溶接方式は半自動溶接（ノンガス・ガス）、手棒溶接、TIG溶接などに対応。
また、半自動溶接ではオプションのスプールガンも使える。このマルチ溶接機が1台あれば、ほかの溶接機を使う必要はほとんどない。



スター電器製造

SUZUKID 半自動溶接機 アイミーゴ200



粉塵の連続監視により品質安定、トラブル回避！

空中に漂う微粒子にレーザー光を照射することで、高精度な測定を可能にする光散乱方式を採用し、1000µg/m³以下の浮遊微小粒子濃度を測定可能。粉塵を吸い込む誘引ファンも搭載で、常に安定した測定を実現している。WiFiモジュールを標準搭載しており、スマートフォンやPCから測定値の確認や設定もOK！
粉塵が目に見えるような過酷な現場にも耐える仕様なので、幅広い現場に導入可能。



マツシマメジャテック

エアパーティクルモニタ



PICK UP 商品

凍結で水モレ、一秒補修！

各種オイル・水・ガスなど、UV照射で即硬化の画期的な漏れ補修材！
接着力が強く、従来のパテなどの補修材では漏れが止まらなかった場面でも活躍！
「オイルがなじむ特性」があり、特にオイルを除去しきれない油圧配管やエア配管、冷媒配管の漏れ止め材として最適。
冬場の水道管凍結による水漏れ補修にもオススメ！



動画紹介

前田セルサービス

UV硬化型漏洩補修材 リークエイド

